**ATA DE DEFESA DE QUALIFICAÇÃO DE MESTRADO**

Na data de selecionar a data, às horário, de forma escolher forma, realizou-se o EXAME DE QUALIFICAÇÃO DE MESTRADO de nome discente, matrícula nº , discente do Programa de Pós-Graduação em Engenharia Ambiental (PPGEAmb/UFSM).

- Após a defesa, este documento deve ser preenchido e assinado pela comissão examinadora e enviado por e-mail ao PPGEAmb, em [ppgeamb@ufsm.br](mailto:ppgeamb@ufsm.br?subject=Qualificação%20de%20mestrado).

- Informações no site do PPGEAmb, em [Qualificação de Mestrado](https://www.ufsm.br/cursos/pos-graduacao/santa-maria/ppgeamb/servicos/qualificacao-de-mestrado-esa826-seminario-sobre-projeto-de-dissertacao-em-engenharia-ambiental).

O trabalho é intitulado: inserir o título, foi apresentado à comissão examinadora constituída por:

Orientador(a) (Presidente): Orientador(a)

Examinador(a) 1: Examinador(a)

Examinador(a) 2: Examinador(a)

Concluídas a apresentação e a arguição, o(a) discente foi:  Aprovado(a)

Reprovado(a)

Informações adicionais.

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Critérios de Avaliação** | **Item**  **(pontuação máxima)** | **NOTAS** | | | |
| **Orientador(a)** | **Examinador(a) 1** | **Examinador(a) 2** | **Média** |
| 1) **Conteúdo do projeto**  (Máx. 5 pontos) | Critérios de escrita (MDT/ABNT) (2 ptos) |  |  |  |  |
| Abrangência de conhecimento (2 ptos) |  |  |  |  |
| Referências (1 pto) |  |  |  |  |
| **Total 1** | |  |  |  |  |
| 2) **Apresentação**  (Máx. 4 pontos) | Clareza e domínio do assunto (3 ptos) |  |  |  |  |
| Postura (1 pto) |  |  |  |  |
| **Total 2** | |  |  |  |  |
| 3) **Arguição**  (Máx. 1 ponto) | Desempenho na arguição (1 pto) |  |  |  |  |
| **Total 3** | |  |  |  |  |
| **Total Geral** (Total 1 + Total 2 + Total 3) | |  |  |  |  |

Assinaturas: